

FABRICACIÓN Y MONTAJE

En **INGERO SPA**, somos una empresa de servicios de **INGENIERÍA** especializada en Procesos térmicos, Impulsión de Fluidos y Mejora del Desempeño Energético. Contamos con instrumentación propia portátil, realizamos mediciones y diagnósticos de procesos, para identificar, evaluar y dimensionar oportunidades rentables de ahorro energético, mejora de la eficiencia, productividad y confiabilidad en la industria. Además, elaboramos Ingenierías Básicas e Ingeniería de Detalles para la implementación de proyectos.

En **INGERO SPA** contamos con profesionales y técnicos especializados en el área de fabricación y montaje, con amplia experiencia en procesos térmicos y energéticos, atendiendo al sector público y privado.

Contamos con experiencia en fabricación y montaje en:

1. Sistemas de cañerías (piping) para el transporte de vapor, condensados, combustibles, redes contra incendios y aire comprimido
2. Calderas de vapor y calderas de agua caliente
3. Bombas de calor aire agua, aerotérmicas y geotérmicas
4. Autoclaves
5. Economizadores e Intercambiadores de calor, de placas y tubo carcasa
6. Quemadores
7. Chimeneas y ductos de transporte de gases
8. Tratamiento de agua
9. Estanques atmosféricos, presurizados, de purga, entre otros
10. Bombas y ventiladores
11. Canalizaciones y tendidos de interconexión eléctrica e instrumentación
12. Tableros eléctricos de fuerza y de control
13. Estructuras y plataformas
14. Obras civiles requeridas
15. Otros equipos existentes en procesos térmicos.

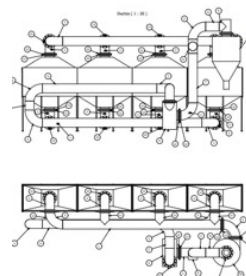
Nuestro compromiso es implementar proyectos garantizados, que se adapten y den solución a los requerimientos específicos de cada cliente, acompañando la puesta en servicio y asegurando la calidad de estos. Para de esta forma transformarnos en un partner estratégico dentro de la industria.



Destacamos dentro de la experiencia en proyectos de fabricación y montaje:



Conversión de caldera de carbón 5,6 [TVH] y 100 [psi] a quemador dual modulante gas natural y petróleo. El proyecto además contempló el upgrade de la instrumentación en caldera y la fabricación y montaje de líneas de alimentación de agua caliente, gas natural y petróleo. suministro y montaje de bombas de alimentación de agua a calderas (2 calderas, 4 bombas). fabricación y montaje de tablero de fuerza y control, interconexión eléctrica, para bombas y control de nivel. El proyecto también contempló calibración de combustión de gas natural y petróleo, mediante medición de composición de gases con analizador Testo 340 y la certificación de la nueva caldera en servicio de salud de acuerdo a decreto 10.



Se diseñó y fabricó un secador de partículas de biomasa para la producción de pellet de madera. El secador se a diseñado mediante el principio de funcionamiento de lecho fluidizado de partículas. Capacidad de 4 [m³] de materia prima diaria con humedad de 122% b.h. carga por lote. Flujo masico promedio de 220 [kg/h]. Producción diaria de 1.765 [kg/dia] (8 horas). Fuente térmica biomasa astillas, con flujo de gases de combustión diluido. Rendimiento 16,2 kg_seco/kg_quemado.



Diseño, dimensionamiento e implementación de un SECADOR SOLAR DE MADERA ASERRADA de 170 [m²] de superficie de captación solar con cámara de secado de 60 [m³] de capacidad . Se obtienen ciclos de secado de madera aserrada de pino radiata inferiores a 10 días.



Implementación de nueva caldera a biomasa de 1,3 tvh, 130 psi y 843.500 kcal/h. El proyecto contempló la ejecución de Ingeniería básica y detalle así como la implementación de nueva caldera de vapor, estanque de condensado, línea de alimentación de agua y bombas de alimentación de agua a caldera, línea vapor, línea de seguridad, línea purga de fondo y estanque de purga, diseño y fabricación de multiciclón y sistema de control de operación de VTI. Se realizó la Inscripción y Certificación de acuerdo a D10.